

Isocrete 9090 Industry Top

IS206 - Isocrete 9090 Industry Top

24-09-2024 / V 1

Beskrivning

Isocrete 9090 Industry Top är en självtorkande och pumpbar slitskiktsmassa för industrigolv med tung är lämplig för användning som ytskikt i lokaler med tung rullande belastning och där höga krav på planhet råder som till exempel industrier, lager och höglager.

Belastning av lätt gångtrafik kan ske efter 1 dygn och full trafik efter 1 vecka förutsatt ett gott uttorkningsklimat (20°C och RF 50%).

Isocrete 9090 Industry Top är färdig för trafikbelastning och behöver normalt inte dammbindas, men kan med hänsyn till kemisk belastning eller estetiska skäl behöva täckas med lämplig ytbehandling eller hårdplastbeläggning.

Isocrete 9090 Industry Top läggs i skikt, 3-20 mm, vid såväl nyproduktion som renovering. Innan golvvälvning ska underlaget alltid behandlas med Isocrete Screed Primer.

Materialet levereras som torrbruk som blandas med vatten på arbetsplatsen.

Rekommenderas som underlag till hårdplastbeläggningar som epoxi, akryl eller polyuretanbeläggningar och som underlag för limmat homogent trägolv där kravet på underlagets ytdraghållfasthet är minst 2,0 MPa.



Funktioner och Fördelar

- Pumpbar - effektiv & ergonomisk applicering
- Bra beständighet mekanisk belastning
- Bra flytegenskaper - plana ytor i tunna skikt
- Lämplig som golv i höglager
- Dammreducerad
- Fuktskadestabil och kaseinfri
- EPD verifierad
- Snabbhärdande - korta driftstopp

Användning

Isocrete 9090 Industry Top är lämplig för användning som färdigt ytskikt i lokaler med tung rullande belastning och där höga krav på planhet råder som till exempel industrier, lager och höglager.

Rekommenderas som underlag till hårdplastbeläggningar som epoxi, akryl eller polyuretanbeläggningar och som underlag för limmat homogent trägolv där kravet på underlagets ytdraghållfasthet är minst 2,0 MPa.

Isocrete 9090 Industry Top är lämplig till både nyproduktion och renovering och kan läggas i 3-20 mm skiktjocklek.

Innan applicering ska underlaget alltid behandlas med Isocrete Screed Primer.

Förpackning

20 kg säck, 48 säckar/pall (960 kg)

Tillgänglig kulör

Cementfärgad, opigmenterad. Färgvariationer kan förekomma

Isocrete 9090 Industry Top

Tjocklek (mm)

3-20 mm

Tekniska egenskaper

Blandningsförhållanden	Vattenmängd: ca 21 %	ca 4,2 liter vatten per 20 kg pulver
Brukstid i kruka vid +20 °C		Arbetsbar: 15 – 25 min
Härdningstid vid +20 °C	Gångbar: 2 – 4 tim Lätt gångtrafik: 1 dygn Full trafik: 1 vecka	Beläggningsbar med härdplast: ca 3-5 dygn
Övermålningsbar i +20 °C		Beläggningsbar med härdplast: ca 3-5 dygn
Applicerings temperatur		Lokalens temperatur bör vara mellan +15 °C och +25 °C för bästa resultat
CE-märkt		EN 13813
Substratets temperaturintervall	≥ +10 °C	Med hänsyn till primerns filmbildning och avjämningsmassans härdning ska underlagets temperatur inte understiga +10 °C.
Brandklassning Värde		A1

Tryckhållfasthetsklass: C35

Böjdraghållfasthetsklass: F7

Brandklass: A1

Kornstorlek: <1,0 mm

Torr volymvikt: 1600 kg/m³

Flytförmåga enligt SS 923519 med 50x22 mm ring: 165 mm

pH: ca 11

Ytdraghållfasthet 28 dygn: 2,5 MPa

Fri krympning: 0,02-0,04 %

Förberedelse av substratet

Underlaget skall vara rent och fritt från limrester, fett, cementhud och andra föroreningar, vilka kan påverka massans vidhäftningsförmåga. I tveksamma fall görs ett prov. Underlagets ythållfasthet skall vara >1,5 MPa. För att åstadkomma en så bra vidhäftning som möjligt ska underlaget bearbetas mekaniskt, till exempel genom diamantslipning, stålklubblästring eller fräsning. Underlaget dammsugs noga och behandlas därefter med Isocrete Screed Primer, vilken tillåts torka innan ytan spacklas.

Blandning

Häll kallt, rent vatten i ett rent blandningskärl. Häll i pulvret under kraftig omrörning och blanda med bormaskin och lämplig visp till en klumpfri och homogen massa. Blandningstid cirka 2 minuter.

Blanda endast så mycket pulver som kan användas inom 15–25 minuter.

Primer

Underlaget primas med Isocrete Screed Primer. Primningen utförs i två omgångar där primern borstas in i underlaget. Undvik pölbildning. Den första primningen späds 1:5 och den andra 1:3.

Underlagets temperatur ska vid läggningstillfället överstiga +10 °C. Ytan på underlaget ska vara torr och luftfuktigheten ska medge bra uttorkning, då det annars finns risk för bläsbildning. Tar det mer än 3–4 timmar för primern att torka indikerar detta att uttorkningsförhållande är för dåliga, alternativt att underlaget inte förmår absorbera primern.

För bästa arbetsresultat rekommenderas temperaturen i arbetslokalen ligga mellan +15 °C och +25 °C.

Användningsområden

Isocrete 9090 Industry Top kan användas på underlag av betong, keramik eller golvväpning.

Tekniskt datablad

Isocrete 9090 Industry Top

Applicering

Vatteninblandningen ska alltid kontrolleras med flytprov. Vid rätt vattenhalt ska flytförmågan vara 165 mm enligt SS 923519 med ø50x22 mm ring.

Massan kan med fördel pumpas och vid pumpning ställs vattenmängden in för max 21 % vattenhalt.

Massan pumpas eller hålls ut på underlaget i våder. Varje ny våd läggs i den föregående så snabbt som möjligt. Under läggningen slätas ytan lätt med en tandad stålspackel

Vid flerskiktsläggning skall primning utföras mellan respektive skikt. Vänta minst 24 timmar (+20 °C, 50 % RF) innan primning sker och kontrollera att ytan är så torr att primern sugas in i underlaget. För primning på nylagd avjämningsmassa ska Isocrete Screed Primer spädas med vatten, 1:8 + 1:3, se produktblad för Isocrete Screed Primer.

Rengöring

Ohärdat material sköljs bort med vatten, härdat material kan endast tas bort mekaniskt.

Åtgång

ca 1,6 kg/m²/mm lagtjocklek

Begränsning

Produkten ska inte användas i temperaturer under +10 °C

Garanti

Produkter från Tremco CPG Sweden AB tillverkas enligt strikta kvalitetsstandarder. Alla produkter som har applicerats (a) i enlighet med skriftliga instruktioner från Tremco CPG Sweden AB och (b) i alla applikationer som rekommenderas av Tremco CPG Sweden AB, men som har visat sig vara defekta, kommer att ersättas utan kostnad. Inget ansvar kan tas för informationen på denna sida/detta blad även om den är publicerad i god tro och anses vara korrekt. Tremco CPG Sweden AB förbehåller sig rätten att ändra produktspecifikationer utan föregående meddelande, i linje med företagets policy om kontinuerlig utveckling och förbättring. Det är ett krav på installatören att säkerställa lämplighet och kompatibilitet för alla element innan installationen påbörjas och att överensstämmelse kan uppnås vid behov.

Hälsö- och säkerhetsföreskrifter

Vid blandning använd lämpligt andningsskydd och dammfilter. Läs noga säkerhetsdatabladet för produkten innan arbetet påbörjas.

Teknisk support

Kontakta Tremco CPG Sweden AB

Tekniskt datablad

Isocrete 9090 Industry Top

Applicering



1.

Certifikat

